



ProJet 160



ProJet 260C



ProJet 360



ProJet 460Plus



ProJet 660Pro



ProJet 860Pro

Résolution	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	300 x 450 dpi	600 x 540 dpi	600 x 540 dpi
Couleurs	Blanc (monochrome)	CMJ de base	Blanc (monochrome)	CMJ complet	CMJN complet	CMJN complet
Option couleur pastel ou vive					.	.
Taille minimale des détails	0,4 mm	0,4 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm	0,1 mm
Épaisseur de couche	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Vitesse d'impression verticale	20 mm/heure	20 mm/heure	20 mm/heure	23 mm/heure	28 mm/heure	5 à 15 mm/heure ; la vitesse augmente avec le volume de prototypes
Prototypes par fabrication*	10	10	18	18	36	96
Mode d'impression Draft (monochrome)					.	.
Volume de fabrication net (xyz)	236 x 185 x 127 mm	236 x 185 x 127 mm	203 x 254 x 203 mm	203 x 254 x 203 mm	254 x 381 x 203 mm	508 x 381 x 229 mm
Matériau de fabrication	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™
Nombre de jets	304	604	304	604	1520	1520
Nombre de têtes d'impression	1	2	1	2	5	5
Configuration automatisée et contrôle autonome	.	.	.	.	.	.
Recyclage du matériau Core™	.	.	.	.	.	.
Nettoyage automatique de la plate-forme d'impression				.	.	.
Retrait du surplus fin de Core™	Accessoire	Accessoire	Intégré	Intégré	Intégré	Accessoire
Matériaux intégrés	.	.	.	.	.	.
Panneau de commande intuitif	.	.	.	.	.	.
Fonction de notification Email	.	.	.	.	.	.
Connectivité tablette/ smartphone	.	.	.	.	.	.
Application Print3D	Surveillance et contrôle à distance, depuis une tablette, un ordinateur ou un smartphone					
Formats de fichiers supportés	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR
Système d'exploitation	Windows® 7 et Vista®	Windows® 7 et Vista®	Windows® 7 et Vista®	Windows® 7 et Vista®	Windows® 7 et Vista®	Windows® 7 et Vista®
Temp. de fonctionnement	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C
Humidité de fonctionnement	20 - 55 % Sans condensation	20 - 55 % Sans condensation	20 - 55 % Sans condensation	20 - 55 % Sans condensation	20 - 55 % Sans condensation	20 - 55 % Sans condensation
Dimensions (LxPxH)						
Imprimante 3D en caisse	94 x 119 x 158 cm	94 x 119 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	140 x 114 x 158 cm	218 x 122 x 160 cm	163 x 147 x 185 cm
Imprimante 3D hors caisse	74 x 79 x 140 cm	74 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	122 x 79 x 140 cm	188 x 74 x 145 cm	119 x 116 x 162 cm
Poids						
Imprimante 3D en caisse	198 kg	198 kg	251 kg	273 kg	507 kg	448 kg
Imprimante 3D hors caisse	165 kg	165 kg	179 kg	193 kg	340 kg	363 kg
Alimentation électrique	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	90-100 V, 7,5 A 110-120 V, 5,5 A 208-240 V, 4,0 A	100-240 V, 15-7,5 A	100-240 V, 15-7,5 A
Bruit						
En fabrication	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB
Récupération matériau	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB
Aspiration (ouvert)	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB
Retrait surplus matériau fin	-	-	80 dB	80 dB	80 dB	-
Compatibilité bureau	.	.	.	.	.	.
Certifications	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA

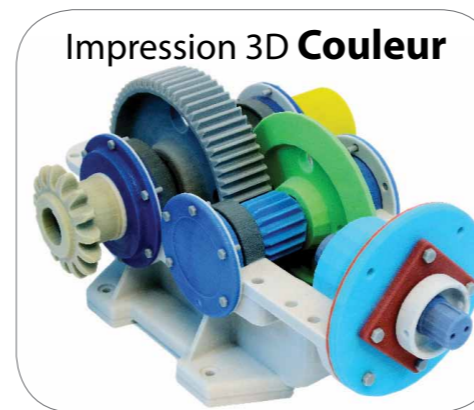
\* Basé sur la géométrie d'une balle de baseball.



# ProJet® x60

## Imprimantes 3D Professionnelles

Rapidité  
Polychromie  
Accessibilité



www.3dsystems.com



Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2013 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. Le logo 3D Systems, le texte stylisé, ProJet et VisiJet sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

Date de parution : Août 2013



3D SOLUTIONSYSTEMS



# Imprimantes professionnelles ProJet® x60 - la référence pour l'impression en couleurs, la rapidité et l'accessibilité

## UNE POLYCHROMIE UNIQUE

### Meilleure communication des concepts grâce à la couleur et la haute qualité

- Production de modèles en couleurs réalistes ou vives, en une seule étape
- Meilleure communication de l'aspect, de la sensation et du style des produits
- Étiquettes de texte, logos, commentaires de conception ou images imprimés directement sur les modèles 3D
- Un éventail d'options, de l'impression monochrome aux couleurs de qualité professionnelle
- Plusieurs têtes d'impression pour des couleurs précises et homogènes

## L'IMPRESSON LA PLUS RAPIDE

### Vitesse et débit élevés pour une grande diversité d'applications

- 5 à 10 fois plus rapides que les autres technologies
- Production de modèles en quelques heures et non en quelques jours
- Fabrication simultanée de plusieurs modèles
- Répond facilement aux besoins d'un service complet

## SÉCURITÉ & SIMPLICITÉ POUR LE BUREAU

### Ideales pour une utilisation quotidienne dans n'importe quel environnement de bureau ou d'enseignement

- Silencieuses, sûres, sans odeur
- Pression négative continue pour contenir les particules
- Matériaux de fabrication écologiques, non dangereux
- Aucun déchet liquide
- Pas de structures de supports à retirer, pas d'outils coupants, ni de produits toxiques
- Formation et expertise minimales
- Panneau de commande intuitif et simple

## LES PLUS BAS COÛTS D'EXPLOITATION

### Accessible à tous les environnements

- Le matériau de fabrication non utilisé est recyclé pour la fabrication suivante, sans gaspillage
- Pas de structures de supports nécessaires
- Une fraction du coût par pièce des autres technologies
- Basées sur la technologie d'impression couleur ColorJet Printing (CJP), fiable et abordable

# Matériau VisiJet® pour la ligne ProJet® x60

La ligne de matériaux VisiJet® offre de nombreuses possibilités pour répondre aux besoins d'une grande variété d'applications. Utilisant la technologie d'impression couleur ColorJet Printing (ou CJP), les imprimantes 3D ProJet® x60 de 3D Systems produisent, avec le matériau VisiJet® PXL™, des modèles conceptuels, des assemblages et des prototypes résistants, en haute définition et en couleurs, pour la réalisation du design, la communication avancée et la réduction des coûts de développement et de production. Les modèles imprimés profitent aux industries des transports, de l'énergie, des biens de consommation, des loisirs, de la santé, de l'éducation et bien d'autres marchés verticaux. Les pièces peuvent être poncées, percées, taraudées, peintes et galvanisées, ce qui étend encore les caractéristiques possibles des pièces finies. De plus, les modèles sont résistants à hautes températures, idéal pour les applications de production et de moulage.

## PROPRIÉTÉS DES PIÈCES INFILTRÉES

Infiltrant	ColorBond™	StrengthMax™	Salt Water Cure™
Composition	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™	VisiJet® PXL™
Résistance en traction, MPa	14,2	26,4	2,38
Allongement à la rupture, %	0,23	0,21	0,04
Module d'élasticité, MPa	9450	12560	12855
Résistance en flexion, MPa	31,1	44,1	13,1
Elasticité en flexion, MPa	7163	10680	6355
Description	Infiltrant à durcissement instantané, idéal pour améliorer l'intensité et la stabilité des couleurs, ainsi que la résistance des modèles.	Infiltrant en deux parties, augmentant significativement la résistance des pièces, idéal pour les modèles fonctionnels.	Infiltrant écologique et sans danger, pour une dureté de surface et un module supérieurs après immersion ou pulvérisation. Idéal pour les impressions monochromes ou en mode Draft.

